



# Aleris德国科布伦茨市公司协作排程项目

生产计划和物流经理  
**GERD REFFLINGHAUS**

“通过实施合作式排程解决方案，我们的应对能力得以明显改善，员工的工作效率也显著提高了。”

Aleris铝轧制品有限公司隶属于全球最大的铝轧制件、压制件制造商之一的Aleris铝轧制品集团。

该公司位于德国科布伦茨市，其铝轧制线材、片材和板材的年产量约15为万吨。产品最终广泛应用于飞机、热交换器、模具和工具、造船、商务汽车等领域。

## Aleris科布伦茨公司生产流程

Aleris科布伦茨公司的生产流程包含了多个合金铸造车间、均热炉以及表面修整、钎焊和热轧等工序。

该加工流程中拥有大量作业限制，如：合金和尺寸限制、炉龄高低/生产顺序规格、加工处理时间等，其运作的详细计划和排程工作是一个相当复杂且耗时的过程。

## 问题和挑战

Aleris科布伦茨公司在从铸造到热轧工序排程过程中所面临的各种问题产生了所谓的“多米诺骨牌效应”——即一种资源的突发事件将对其后的其它生产工序产生不利影响；生产排程仅能按周进行，因此无法应对生产上的任何变动；整个工厂的排程缺乏透明度；而且没有真正能够自动生成排程计划的软件工具。

## 解决方案

Quintiq 和 4Production 受命向 Aleris科布伦茨公司提供一款高级排程软件工具，帮助他们制定更为高效的排程计划，并积极解决他们所面临的各种难题。其解决方法是运用协作排程模式，统一整合各类资源的排程计划，使之能够发挥和“单个资源”同样的效用。这一方案的其它优势还在于能够显著减少在制品原料库存、提高设备加工生产能力、增加资源利用率并改进原料分配流程。



排程经理  
**MICHAEL JÜRGENSEN**

“这套工具使我们能够完整地浏览排程订单并迅速生成优质合理的排程计划。”

该公司最终选用了Quintiq出品的应用软件，该产品功能强大、适用性广、用途灵活，能够满足Aleris科布伦茨公司的各种需求。

Quintiq结合4Production多年在金属行业的资深经验和专业知识，确保该方案得以迅速实施，并在2004年9月成功应用于在生产领域。

## 收益

本项目带来的收益包括：

- 通过缩短生产交货周期显著减少工厂在制品原料库存
- 显著改进热轧工艺中铝锭供应的排程计划，整合铸造和热轧工序，使之发挥单一资源的高效率。
- 增加工厂实际运作状态的透明度
- 更为准确地掌握有关排程和生产的限制和问题
- 能够模拟交替生产方案，以便制定更为合理的排程计划
- 显著降低热轧铝锭的库存水平
- 实现排程工作流程的简化和标准化。

### 联系方式

上海坤帝科软件科技有限公司，上海市黄浦区福州路666号，金陵海欣大厦13楼F座 200001

电话：+86 (0) 21 5351 3887 传真：+86 (0)21 5351 3891 电子邮箱：info@quintiq.com

www.quintiq.com 或 www.quintiq.cn